

2D Zeichnung und Abmessungen s. S. 2

Bremsmoment  $M_{Br}$  [kNm] = Bremskraft [kN] x eff. Bremsscheibenradius [m]  
 eff. Bremsscheibenradius = (0,5 x Bremsscheibenaußen-Ø [m]) - 0,095 m

Typ	Artikel-Nr.	Bremskraft [kN]	Bremskraftverlust pro 1 mm Hub [%]	$p_{min.}$ [bar]	$p_{max.}$ [bar]
EBS 004 – 104	<b>60095-104</b>	104	7,7	150	195
EBS 004 – 96	<b>60095-96</b>	96	7,9	138	183
EBS 004 – 88	<b>60095-88</b>	88	8,1	131	176
EBS 004 – 80	<b>60095-80</b>	80	8,3	121	166
EBS 004 – 72	<b>60095-72</b>	72	8,5	112	157
EBS 004 – 68	<b>60095-68</b>	68	8,8	105	150
EBS 004 – 61	<b>60095-61</b>	61	9	97	142
EBS 004 – 53	<b>60095-53</b>	53	9,3	86	131

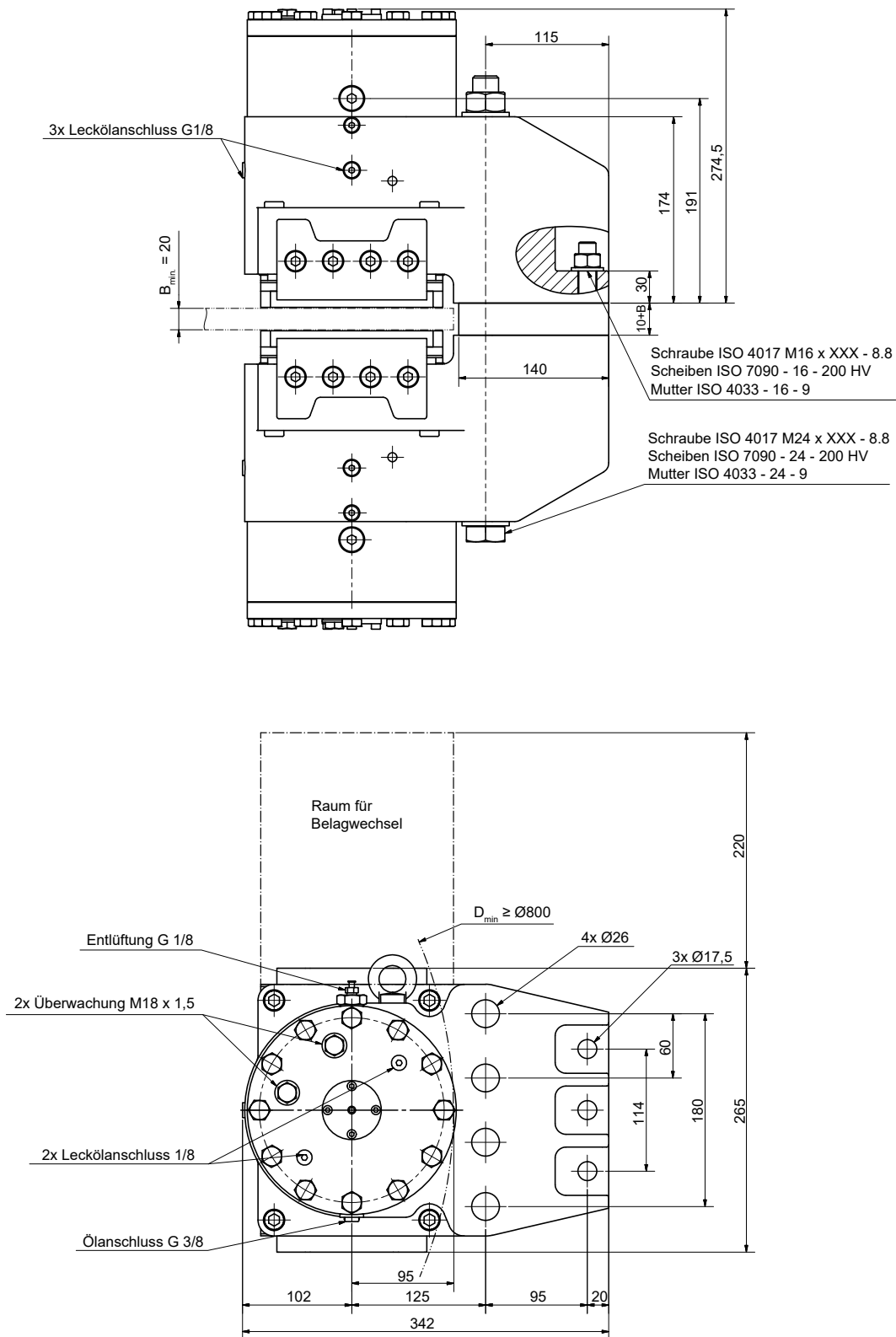
Ölbedarf bei 2 mm Luftspalt je Seite: 56 cm<sup>3</sup>

Bremse geeignet zum Anbau an Bremsscheiben nach DIN 15432 Dmin. Ø ≥ 800 mm

Masse: 95 kg pro Zangenhälfte (Gesamtmasse: 190 kg)

Alle Angaben basierend auf 2 mm Luftspalt je Seite, Reibwert  $\mu = 0,34$

Änderungen vorbehalten



Befestigungsschrauben und -muttern gehören nicht zum Lieferumfang.  
Mindestqualität der Befestigungsmittel: 8.8

Änderungen vorbehalten