

Die RPU (Rietschoten Power Unit)

Hydraulischer Druckerzeuger



Funktionsbeschreibung RPU (Rietschoten Power Unit)

Bei der RPU handelt es sich um einen hydraulischen Druckerzeuger, der prinzipiell mit allen hydraulisch betätigten sowie federbetätigten, hydraulisch öffnenden Bremsen unseres Portfolios verwendet werden kann.

Die RPU beinhaltet im Gegensatz zu den klassischen Hydraulikaggregaten vergleichsweise wenig hydraulische Komponenten und erfordert keine externe Motorsteuerung.

- Elektrische Spannung: 400 VAC / 500 VAC
- Elektrische Leistung: 250 - 500 Watt (ca.)
- Einbaulage: senkrecht, waagrecht
- Montage: Fuß, Seite
- manuelle Druckerzeugung möglich
- Max. Druck: 160 bar
- Einschaltdauer: 100% ED, 720 Schaltungen / Stunde
- Umgebungstemperaturen: -20 °C - +40 °C
- Schließzeit Bremse: ca. 0,2 Sek.
- Lösezeit Bremse: max. 0,6 Sek.
- Schutzklasse IP 55
- Einfachen Zugang zur Handhilfsbetätigung beachten (Antriebsbetätigung: manuelles Lastabsenken)



DEUTSCHE VAN RIETSCHOTEN & HOUWENS GMBH

Junkersstraße 12 – 30179 Hanover – Germany – Phone: +49 (0)511 - 37207-0 – Fax: +49 (0)511 - 37207-77
contact@elephantbrakes.com – www.elephantbrakes.com // info@rietschoten.de – www.rietschoten.de

Branchen: Schiffbau, Krane / Hebezeuge, Stahlindustrie, Offshore, Bergbau, erneuerbare Energien, Kabel und Draht, Kraftwerke, Freizeitparks // Markets: Marine, Cranes / Hoists, Steel industry, Offshore, Mining, Renewable Energy, Cable and Wire, Power Stations, Amusement Rides



Erfahren Sie mehr über die EBS-Serie

www.rietschoten.de
oder QR-Code scannen



Diese Broschüre enthält keinerlei Garantien oder Beschaffensvereinbarungen der herausgebenden Gesellschaft für ihre Produkte, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, auch nicht hinsichtlich der Aktualität, Korrektheit, Vollständigkeit und Qualität der Informationen sowie der Verfügbarkeit der Produkte. Die Informationen in dieser Druckschrift sowie die beschriebenen Produkte und Dienstleistungen können ohne vorherige Ankündigung von der herausgebenden Gesellschaft jederzeit geändert oder aktualisiert werden.

Ihr Ansprechpartner // Your Contact



Sicherheit in der Schwerindustrie: zuverlässig - robust - korrosionsgeschützt

EBS-Serie

federbetätigt, hydraulisch geöffnet

Festsattelbremse der EBS-Serie

Bremskräfte von 15 - 400 kN



EBS 001

- Bremskraft: 15 bis 30 kN
- Öffnungsdruck: 72 bis 154 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 500$ mm
- Gesamtmasse: 46 kg



EBS 002

- Bremskraft: 31 bis 50 kN
- Öffnungsdruck: 90 bis 134 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 500$ mm
- Gesamtmasse: 76 kg



EBS 004

- Bremskraft: 53 bis 104 kN
- Öffnungsdruck: 86 bis 150 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 800$ mm
- Gesamtmasse: 190 kg



EBS 006

- Bremskraft: 85 bis 210 kN
- Öffnungsdruck: 72 bis 154 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 1200$ mm
- Gesamtmasse: 495 kg



EBS 008

- Bremskraft: 200 bis 400 kN
- Öffnungsdruck: 105 bis 200 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 1500$ mm
- Gesamtmasse: 735 kg

Schwimmsattelbremse der EBS-Serie

Bremskräfte von 15 - 370 kN



EBS 001 FL

- Bremskraft: 15 bis 30 kN
- Öffnungsdruck: 72 bis 200 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 500$ mm
- Gesamtmasse: 40 kg



EBS 002 FL

- Bremskraft: 29 bis 47 kN
- Öffnungsdruck: 91 bis 135 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 500$ mm
- Gesamtmasse: 80 kg



EBS 004 FL

- Bremskraft: 53 bis 104 kN
- Öffnungsdruck: 86 bis 150 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 800$ mm
- Gesamtmasse: 185 kg



EBS 006 FL

- Bremskraft: 80 bis 180 kN
- Öffnungsdruck: 68 bis 165 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 1200$ mm
- Gesamtmasse: 470 kg



EBS 008 FL

- Bremskraft: 180 bis 370 kN
- Öffnungsdruck: 105 bis 200 bar
- für Bremscheiben $\phi \geq 1500$ mm
- Gesamtmasse: 815 kg

Die EBS-Serie

Features und Anwendungen

EBS steht für: **Elephant Brakes Spring/ Safety**

Die modulare Bremse Typ EBS-Serie wurde zuverlässig, robust und korrosionsschutz konstruiert. Wichtige Aspekte sind die Langlebigkeit, die geringe Wartung und die nahezu verschleißfreien Tellerfedern.

Alle Bremsen der EBS-Serie...

- entwickeln Bremskräfte zwischen 15 und 400 kN.
- sind ausgestattet mit unterschiedlichen Bremsfederpaketen, die sich durch Beilagescheiben, die auch nachträglich On-Site eingebaut werden können, in ihrer Vorspannung noch variieren lassen.
 - Dadurch wird eine sehr feine Abstufung der Bremskraft einer jeden Bremse möglich.
- Öffnungs-, Nachstell-, bzw. Verschleißmeldesysteme sind optional lieferbar.
- verfügen über eine „Park-Off-Funktion“, die es ermöglicht, die Bremsfeder bei vollständiger Öffnung der Bremse zu entspannen.
- Montage der Bremsen, sowie Wartungs- und Reparaturarbeiten werden erheblich erleichtert.
- haben das Hydraulikteil am hinteren Teil der Bremse angeordnet.
- erlaubt den Zugriff auf alle dichtungsrelevanten Teile der (oft mehrere hundert Kilo wiegenden) Bremse, ohne diese von der Ständerkonstruktion abschrauben zu müssen.
- Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass alle Hydraulikdichtungen weitestmöglich von der Bremscheibe entfernt sind und so vor etwaiger Wärmeentwicklung infolge hochdynamischer Bremsungen geschützt sind.
 - Darüber hinaus ist das Hydraulikteil drehbar, sodass die Entlüftungsschraube bei horizontalem Wellenverlauf stets nach oben angeordnet werden kann.
- verfügen über vollständig abgedichtete Trennfugen, sodass weder Schmutz noch Flüssigkeiten von außen in die Bremse eindringen können.
 - Dies ist besonders beim Einsatz im Freien oder bei Offshore-Anwendungen von großem Nutzen.
- Verfügen standardmäßig über Bremsbeläge mit Bergbauzulassung.

Die EBS FL...

- entwickeln Bremskräfte zwischen 15 und 370 kN.
- werden dort verwendet, wo für einen zweimoduligen Aufbau der Bremsenkonstruktion kein ausreichender Einbauraum vorhanden ist oder wo ökonomische Interessen im Vordergrund stehen.
- sind so gestaltet, dass keine nennenswerten Momente in die Ständerkonstruktion eingeleitet werden.
- sind mit unterschiedlichen Bremscheibenstärken durch Anordnung einer Futterplatte zwischen Federspeichermodul und Schwimmsattelmodul einsetzbar.
- Verfügen über eine Vorrichtung zur Luftspaltvermittlung, um ein Anlaufen des Schwimmsattelmoduls an der Bremscheibe bei gelöster Bremse zu verhindern.

Typische Anwendungsgebiete für diese federbetätigte, hydraulisch öffnende Bremszange sind Krane, Hebezeuge und die Schwerindustrie. Ein großer Einsatzbereich für diese Systeme sind Halte- und Notstoppbremsen, die im Ruhezustand durch die Feder geschlossen sind. Anwendungsbeispiele sind etwa der Einsatz als Sicherheitsbremse in der Schwerindustrie, Förderanlagenbau sowie für Hebezeuge aller Art und natürlich im allgemeinen Maschinenbau.